

GRUPO



CONTIMETRA SISTIMETRA
Soluções Inovadoras e Customizadas

LOCTITE®

5 Razões-chave pelas quais as bombas falham

5 Soluções LOCTITE

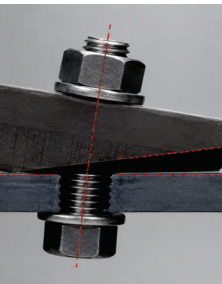


LISBOA

Rua do Proletariado 15B, 2790-138 Carnaxide Tel. 214 203 900
industria@contimetra.com www.contimetra.com

PORTO

Rua Particular de S. Gemil 85, 4425-164 Maia Tel. 229 774 470
industria@sistimetra.pt www.sistimetra.pt



1 Desalinhamento das fixações

Ocorre quando os parafusos afrouxam e as montagens movem-se.

A solução

Os fixadores de roscas LOCTITE podem fixar estas montagens roscadas preenchendo todas as folgas entre as roscas e unificando a montagem para evitar o afrouxamento.



2 Fugas / perda da carga de aperto

As juntas pré-cortadas podem relaxar com o tempo, o que resulta na perda da carga de aperto entre as flanges.

A solução

Os vedantes de flanges líquidos LOCTITE eliminam muitas das causas habituais de fugas nas juntas pré cortadas: relaxamento, extrusão, desalinhamento, contração e ruturas.



3 Gripagem / corrosão em montagens roscadas

Muitas bombas industriais funcionam em ambientes muito agressivos, com mudanças constantes de temperatura e humidade, ou expostas a ataques / reações químicas, o que provoca corrosão.

A solução

Os fixadores de roscas LOCTITE preenchem o espaço entre as montagens roscadas, vedando-as contra a corrosão causada por líquidos e gases.



4 Desgaste de rasgos de chaveta

A vibração do eixo e as forças externas afetam a estabilidade da chaveta, o que dá origem ao desgaste do rasgo de chaveta.

A solução

Os retentores LOCTITE param o desgaste e proporcionam uma fixação segura, para que a maquinaria volte a funcionar.



5 Desgaste

As carcaças das bombas e os impulsores estão sujeitos ao desgaste resultante da ação de lamas e sólidos abrasivos, cavitação e ataque químico.

A solução

Os polímeros LOCTITE reconstróem, reparam e restauram áreas desgastadas e podem proteger contra futuros ataques.

